

GB/T 29367—2012

4.4.4 滤膜的称量

按 3.5.6 进行。

4.5 粉尘浓度计算

按 3.6 的规定计算。

4.6 测定结果处理

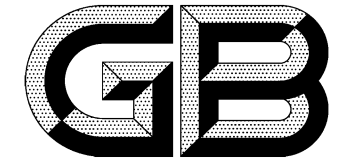
当无明显风向和风速时,应以四个监测点中的浓度最高点的测量值作为粉尘浓度测定结果;当具有明显风向和风速时,应以四个监测点中的浓度最高点与参照点测定值之差作为粉尘浓度测定结果。测定结果记入表 2。

表 2 除尘装置向大气中排放粉尘浓度测定记录

企业名称:

测定项目	序 号				
	1	2	3	4	5(参照点)
采样前滤膜质量 m_1 /mg					
采样后滤膜质量 m_2 /mg					
采样流量 Q /(L/min)					
采样时间 t /min					
粉尘浓度 C /(mg/m ³)					
最终结果/(mg/m ³)					
测定日期:	测定点:		测定人:		

ICS 13.020
Z 10



中华人民共和国国家标准

GB/T 29367—2012

GB/T 29367—2012

轧花企业粉尘检测方法

Determination of dust in cotton processing enterprises



GB/T 29367-2012

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-46873

定价: 14.00 元

2012-12-31 发布

2013-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 车间内空气粉尘浓度测定记录

企业名称:

测定项目	序 号		
	1	2	3
采样前滤膜质量 m_1 /mg			
采样后滤膜质量 m_2 /mg			
采样流量 Q /(L/min)			
采样时间 t /min			
粉尘浓度 C /(mg/m ³)			
粉尘浓度平均值/(mg/m ³)			
测定日期:	测定点:	测定人:	

4 由除尘装置向大气中排放的粉尘浓度测定

4.1 测定工况

应符合 3.1 规定。

4.2 采样点

4.2.1 采样点应按无组织排放设置监测点。监测点的设置应选取在最终向室外排放口处。

4.2.2 当无明显风向和风速时,应在除尘装置排放口出风口处设置四个监测点。

4.2.3 当具有明显风向和风速时,应在除尘装置外下风向出风口处设置四个监测点,同时在上风向设置一个参照点。

4.2.4 监测点和参照点设置高度范围应为 1.5 m~5 m。监测点和参照点距除尘装置应为 2 m~3 m。

4.3 测定方法

见 3.5 的规定。

4.4 粉尘浓度测定

4.4.1 滤膜

应采用过氯己烯纤维滤膜或其他测尘滤膜,直径为 75 mm。做成漏斗状装入采样夹。

4.4.2 滤膜的准备

按 3.5.1 的规定操作。

4.4.3 现场采样

在 4.2 确定的采样点架设一台粉尘采样仪,具体操作同 3.5.2。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

轧花企业粉尘检测方法

GB/T 29367—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2013 年 4 月第一版 2013 年 4 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-46873 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

3.5 测定步骤

3.5.1 滤膜的准备

在实验室里,用镊子取下滤膜两面的夹衬纸,置于天平上称量,记录质量,然后将滤膜放入滤膜夹,确认滤膜无皱褶或裂隙后,放入已编好号的样品盒或密封袋备用。

3.5.2 安装

滤膜毛面应朝进气方向,滤膜放置应平整,不应有裂隙或皱褶。

3.5.3 现场采样

在确定的采样点水平架设一台粉尘采样仪,从样品盒或密封袋中取出已知滤膜质量的滤膜夹,按 3.5.2 的要求安装,拧紧顶盖,采样头进口应与含尘气流的方向垂直,开启采样仪。采样流量为 15 L/min~40 L/min,采样中应保持稳定的流量。用秒表计时,采样时间为 15 min。

3.5.4 滤膜收集

采样完毕,应将受尘面向上放置,取出滤膜夹,装入原样品盒或密封袋,室温下运输和保存。携带运输过程中应防止粉尘脱落或二次污染。

3.5.5 测定次数

每一采样点应测定 3 次。

3.5.6 滤膜的称量

在实验室中,用镊子将带尘滤膜从滤膜夹中取出,将滤膜受尘面向里对折 1~3 次,放入天平称量,记录滤膜质量。

3.6 结果计算

粉尘浓度按式(1)计算:

$$C = \frac{m_2 - m_1}{Q t} \times 1000 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

C ——粉尘浓度,单位为毫克每立方米(mg/m^3);

m_2 ——采样后滤膜的质量,单位为毫克(mg);

m_1 ——采样前滤膜的质量,单位为毫克(mg);

Q ——采样流量,单位为升每分(L/min);

t ——采样时间,单位为分(min)。

3.7 测定结果处理

以 3 次测定结果的平均值作为测定结果。

3.8 测定记录

测定结果应按表 1 记录。

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由全国棉花加工标准化技术委员会(SAC/TC 407)归口。

本标准起草单位:中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所、中国棉花协会棉花加工分会、中棉工业有限责任公司、北京中棉工程技术有限公司、安徽财经大学、邯郸金狮棉机有限公司。

本标准主要起草人:王利民、王瑞霞、吴国新、胡春雷、李孝华、尹青云、刘军民、王思楠、董春强。